

KOWAX Speed Road G4Si1 – NEPOMĚDĚNÝ

MIG/MAG-GMAW

KOWAX Speed Road G4Si1 je **NEPOMĚDĚNÝ** svařovací drát **nejnovější generace vyrobený za použití NANO technologií, určený pro vysokorychlostní svařování** (vysoké podávací rychlosti a vysoké svařovací proudy viz.tab.níže). Drát pro svařování jemnozrnných ocelí s minimální mezí kluzu do 460 MPa ve směsném plynu Ar/CO₂ (M) nebo do 420 MPa v CO₂ (C). **Svařovací proud (A), =(+)**

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 460/S 460 a jiné

Klasifikace svarového kovu:

EN ISO 14341-A: G 42 4 C1/M21 4Si1

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.18:</u>	TÜV (CE)	C 0,1	<u>Mez kluzu, MPa</u>
ER70S-6	DB	Si 1,00	500
<u>EN ISO 14341-A:</u>	Vd TÜV	Mn 1,70	<u>Pevnost, MPa</u>
G4Si1			590
<u>DIN 8559:</u>			<u>Tažnost, %</u>
SG3			26

Polohy svařování



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-20	90
-30	70

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr, mm	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	18-24	18-32	18-34
Svařovací proud (A)	60- 200	80- 350	120- 390
Rychlost podávání (m/min.)	3,2- 25	2,7- 25	2,5- 20
Spotřeba plynu (l/min.)	14	15	17
Výtěžnost (g/100g drátu)	96	97	98
Výkon svařování (kg/h)	0,8-2,5	1,0-5,8	1,3-8,2
Balení (kg)	15	15	15
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	15x72=1080	15x72=1080	15x72=1080
		250x4=1000	250x4=1000