



KWXSTGM500DP

GeniMig[®]500DP LCD



CZ

Produktový list

(pozn.: aktuální verze návodu je vždy na webu www.kowax.cz)



KWXSTGM500DP

Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití - použití třech metod svařování MIG/MAG, TIG-LIFT, MMA uspokojí požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

Tři procesů v jednom zařízení (3v1):

MIG/MAG DC;

TIG LIFT DC;

MMA DC,

IGBT Invertor 500A,

Třífázový vstup ~3x400V+/-10%,

Synergie,

Zkrat, Single Pulse, Double Pulse

5,0 palcový barevný LCD displej

Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém, Německém, Polském, Ruském jazyce,

2T/4T

4kladkové podávání,

Cívky 300mm/15kg, 200mm/5kg,

Digitální ovládání,

Funkce paměti: 18 kanálů pro nahrávání,

Ochrana proti nadproudu a přehřátí,

VESTAVĚNÝ MODUL VODNÍHO CHLAZENÍ.

ZDARMA:

- **KOWAX® hořák Quatro 555W-5m**
- **Náhradní teflonový bowden 5m (pro hliník)**
- **3m kabel 25mm² s držákem elektrod 300A a EUR konektorem**
- **3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A**
- **Podávací kladky:**
 - o **Ocel/Nerez (tvar V) 0,8/1,0/1,2/1,6mm**
 - o **HLINÍK (tvar U) 1,0/1,2mm**
- **Plynová hadice vč.svorky**
- **Vodní chladič.**
- **Manuál.**
- **Záruční list.**



KWXSTGM500DP

Zdroj **GeniMig®500DP** slouží k ručnímu obloukovému svařování metodou MIG/MAG (obloukové svařování kovů v ochranném plynu), TIG (obloukové svařování netavicí se elektrodou v inertním plynu) a MMA (ruční obloukové svařování v ochranné atmosféře).

Zdroje **GeniMig®** jsou moderní invertorové svařovací zdroje nabízející velmi vysokou všestrannost svařování. Jejich hlavní výhodou je možnost svařování pomocí jedno nebo dvojitého pulzního proudu v režimu MIG nebo MAG. Díky moderní technologii IGBT a vysoce kvalitním součástem se jedná o ideální zařízení pro práce v automobilovém průmyslu, s ocelovými konstrukcemi, svařování hliníkových slitin a další.

Spolehlivost, široká škála využití (možnost použití třech metod svařování:

MIG/MAG, TIG-LIFT DC, MMA), uspokojí požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

Parametr\Model	KOWAX® GeniMig®500DP		
Síťové napětí	3~400±10%, 50/60Hz		
	MIG	TIG	MMA
Rozsah výstupního proudu [A]	30-500	10-500	40-500
Výstupní napětí [V]	16-39	10,4-30	21,2-40
Napětí naprázdno [V]	74		
Jmenovitý příkon [kVA]	25,2		
Zatěžovatel [A] (40°C 10min)	40% 500 60% 408 100% 316		
Účinnost	0,73		
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	63A/3f		
Průměr svařovacího drátu [mm]	0,8/1,0/1,2/1,6		
Tloušťka základního mat. [mm]	1-15		
Typ podavače	4kladka		
Třída krytí	IP21		
Třída použití	F		
Rozměry d x š x v [mm]	810 x 510 x 800		
Hmotnost čistá [kg]	67		